## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-292647

(43) Date of publication of application: 24.12.1991

(51)Int.CI.

G11B 7/26

G01B 11/30

(21)Application number : 02-093156

(71)Applicant: MITSUBISHI PLASTICS IND LTD

(22)Date of filing:

10.04.1990

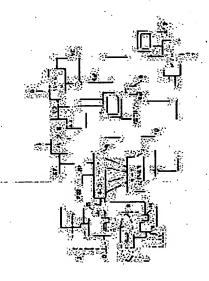
(72)Inventor: TAWARA KAZUYOSHI

#### (54) OPTICAL DISK INSPECTION DEVICE

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To allow a detection signal obtained by measuring the disk state and a regenerative signal to correspond to each other by taking out and storing a video signal and simultaneously detected various detection signals together with the position signal of a pickup.

CONSTITUTION: A tracking error signal, a focus error signal, a tilt error signal (ERR signal), and a pit presence/absence signal (RF signal) are stored in a data storage device 4 through an A/D converter 9 together with read position signals (r) and  $\theta$  of the RF signal on an optical disk 1. Simultaneously, a video signal BD is stored in a frame memory 6. A personal computer 7 fetches the reproduced video signal VD



stored in the frame memory 6 and detection signals ERR and RF and position signals (r) and  $\theta$  stored in the data storage device 4 while allowing them to correspond to each other on the same time base and executes various inspection processes. Thus, detection signals obtained by measuring the disk surface, etc., and the regenerative signal can correspond to each other, and relations between the defective part of the disk and that of the regenerative signal are easily recognized.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of

# ⑩日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

# @公開特許公報(A)

平3-292647

Sint. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成3年(1991)12月24日

7/26 G 11 B 11/30 G 01 B

7215-5D 7907-2F

C

未請求 請求項の数 3 (全12頁) 審査請求

会発明の名称

光デイスク検査装置

頭 平2-93156 の特

平2(1990)4月10日 顯 忽出

頂 田 明者 四発

神奈川県平塚市真土2480番地 三菱樹脂株式会社平塚工場

内

三菱樹脂株式会社 麗 人 の出

東京都千代田区丸の内2丁目5番2号

弁理士 谷 理 分代

1. 発明の名称

光ディスク検査装置

- 2. 特許請求の範囲
- 1) 所定の速度で回転中の光ディスクに光ビーム を照射し、該光ディスクからの反射光を受光する 光学系と、

. 該光学系のピックアップのディスク半径方向の 移動位置および前記光ディスクの回転位置を検出 するセンサ部と、

前記光学系から得られる信号から再生信号を復 闘する復聞手段と、

前記再生信号を記憶する第1の記憶手段と、

前記光学系から得られる1種以上の検出信号と 前記センサ部から得られる位置データとを記住す る第2の記憶手段と、

前記再生信号を映像表示する表示手段と、

前記第1の記憶手段に記憶された前記再生信号

を順次銃み出して前記表示手段に表示させると同 時に、該再生信号に同期して前記第2の記憶手段 に記憶された前記検出信号と前記位置データを使 み出して所定の検査処理を行う済算制御手段と を具備したことを特徴とする光ディスク検査 装置。

2) 前記表示手段に表示中の映像を途中で停止さ せる第1の指示手段と、

該第1の指示手段の指示により静止した前記表 示手段の静止画像中の不良部位の位置を指示する 第2の指示手段とを有し、

前記消算制御手段は該第2の指示手段で指示さ れた前記再生信号中の不良部位に対応する前記検 出信号と前記位置データを抽出して、不良の程度 を表す図形情報に変換処理し、該情報を第2の表 示手段に表示することを特徴とする請求項1に記 載の光ディスク検査装置。

3) 1種以上の前記検出信号に対するディスク検

査用の 基準値をあらかじめ設定する基準値設定手 段を有し、

\* 前記演算制御手段は取り込まれた前記検出信号のレベルと前記基準値とを比較して良否判定を行うことを特徴とする請求項1または2に記載の光 ディスク検査装置。

(以下余白)

め、世来装置では、検出された異状形状等が再生 信号に実際にどのような影響を与えるかを特定す ることができなかった。

一方、このような検出信号と再生信号とを対応 して計測することは、光ディスクや光ディスク記 録装置の品質管理ばかりでなく、光ディスク等の 改良、開発研究にとって有用であり、大きな需要 があるものと考えられる。

また、光ディスクを計測する方法として、第1 表に示すように顕微鏡によるもの、レーザー光干 渉法、およびオシロスコープを用いたサーポエ ラー信号計測法があるが、いずれも再生信号との 対応はつかなった。なお、第1表中の ( ) は再 生信号との関連を問わない場合の計測可能の可否 を示す。

(以下余白)

#### 3. 発明の詳細な説明

#### [座業上の利用分野]

本発明は、光ディスクの計測。検査を行う光 ディスク検査装置に関し、特に光ディスク上の信 号の記録状況を把握するのに好適な光ディスク検 変装置に関する。

#### 【従来の技術】

光ディスクを検査する従来の装置としては、例 えば特開昭59-183310号公報に記載されているように、可干渉光と光学系等を用いて光ディスクの 欠陥となる微小高さ、あるいは深さの形状および 位置を検出するものが一般に知られている。

#### ・ [発明が解決しようとする課題]

しかしながら、上述のような従来装置では、光 ディスク上の記録信号を再生する信号再生装置と 別個の構成からなり、何ら関連付けられていない ため、形状位置の検出信号と再生信号を対応させ て検出、観測することができなかった。このた

再生信号に影響する 形状反射の異状、 その度合い、その位置	計測法 1 顕微鏡	計測法2 レーザ光 干渉法	計測法3 サーポエラー 信号計測法	生じ得る異状現象
トラック形状	不能 (不能)	不能 (可能)	類推可能	トラック間のジャンプに よる不連続信号再生
ピット欠落 (不足)	同上 (可能)	同上 (可能)	不能	再生信号の一部欠落 による異状信号
ピット付加 (過剰)	同上 (可能)	同上 (可能)	不 能	再生信 <del>号</del> 中に生じる ノイズ
面の凸凹 (損き)	同上 (不能)	同上 (可能)	類推可能	隣接トラックの同時 混合再生
反射率 大 ビット深さ	同上 (不能)	同上 (不能)	不能	再生信号中に生じる ノイズ
冏上 小	同上 (不能)	同上 (不能)	周 上	再生信号欠損
ピット大きさ 大 (ピット間隔)	同上 (可能)	同上 (可能)	同上	同上
同上 小	同上 (可能)	同上 (可能)	同上	同上
トラックピッチ	同上 (可能)	同上 (可能)	類推可能	トラッキング異状による 再生信号ノイズ
傷心	同上 (不能)	同上 (可能)	同 上	ジッター量増加による 個号のゆれ

そこで、本発明の目的は、上述の点に鑑みて、トラック形状、ピット欠落等に関する検出結果と 再生信号とを対応して検出でき、異状個所の再生 信号を特定できる光ディスク検査装置を提供する ことにある。

#### [課題を解決するための手段]

生信号に同期して前記第2の記憶手段に記憶され た前記検出信号と前記位置データを読み出して所 定の検査処理を行う演算制御手段とを具備したこ とを特徴とする。

また、本発明の一形態として、前記表示手段に表示中の映像を途中で停止させる第1の指示手段と、該第1の指示手段の指示により静止した指示する第2の指示手段とを有し、前記演算制御手段となり。前記示手段で指示された前記再生信号との指示手段で指示された前記再生信号とのでは対応である。

さらに、本発明の他の形態として、1 種以上の前記検出信号に対するディスク検査用の基準値をあらかじめ設定する基準値設定手段を有し、前記 演算制御手段は取り込まれた前記検出信号のレベルと前記基準値とを比較して良否判定を行うこと を特徴とする。 【作用】

本発明では、光ディスク上に記録されている個 母をもとの映像・音声信号に再生すると同時に、 センサ部から得られる検出信号(トラッキングエ ラー信号、フォーカスエラー信号。チルトエラー 信号。RF信号)をピックアップの位置を示す位 置信号(ェ、6)とともに取り出して、それらの 信号を一旦記憶し、次に再生(映像)信号と検出 信号・位置信号を同一時間軸上で対応させつつ読 み出して再生映像をモニタ手段に表示するととも に、光ディスクに関する各種検査処理を実行する ようにしている。従って、本発明では、ディスク 表面等を計測した検出信号と再生信号との対応が 可能となり、またディスクの不良部位と再生信号 上の不良部位との関連が容易に認識可能になる。 このため、本発明によれば、光ディスクの不良部 位の測定が容易となり、記録信号の不良部位の ディスク面上での形状測定が可能となるので、ひ いては不良ディスクの減少等を図ることができ **8**.

算結果は第2のディスプレイ装置 (CRT)12 に表示される。8はパソコン7とフレームメモリ 6 に起動指示を与える操作キーである。

第2図~第7図は第1図の光学系2 および受光 用検出装置3の詳細な構成例を示す。

まず、第2図にピックアップの光学系2の構成を示す。レーザーダイオード21から出射された約3mmの直線偏光の光(発散光)は、回折格子22によって3本の光に分けられる。両側の2本の光がトラッキング検出用に、中央の光がフォーカススを出りッタ (PBS)23 を通過した後、3本の発散プリッタ (PBS)23 を通過した後、3本の発散プリッタに対して発して平行光となり、プリメートレンズ24によって平行光となり、プロスムミラー25によってディスクに対して垂直な方向に立ち上がる。

この光は1/4 波县板26で円偏光に変換され、2 次元アクチュエーターに組み込まれた対物レンズ 27がディスク1の半径方向、上下方向に移動する ことにより、ディスク1のピット面上に微細ス ポット19を結ぶように収束される。ディスク1中 [宴施例]

以下、図面を参照して本発明の実施係を詳細に 世明する。

第1回は本発明の一実施例の光ディスク検査装 置の概略構成を示す。本図において、1は計測対 象の光ディスク、2は光学系、3 は光学系2 を介 して光ディスク1に光ピームを入射し、その反射 光を受光する受光用検出装置である。 4 は受光用 検出装置3からの各種検出データERR。RF。まおよび 光ディスク回転モータ13のエンコーダ14からの回 転角データのを一時記憶するデータ記録装置であ り、例えばRAN(ランダムアクセスメモリ) 等から なる。5は受光用検出装置3で再生された配鉄信 号を復調する復調器であり、復賞器5で復興され た餌像信号(再生信号)はモニタ用のディスプレ イ装置(以下、CBT と称する)11で表示されると ともに、フレームメモリ6に記憶される。7は上 記検出データと再生信号とを基に各種検査を実行 する演算制御手段としてのパーソナルコンピュー タ(以下、パソコンと略称する)であり、その演

のピットによる回折を受け、さらに反射面で全反射された円偏光の回転方向が逆転した光は対物レンズ 27に戻り、光路を逆にたどって再び 1/4 波長板 26を通過することにより、入射光と直行する直線 偏光に変換されるので、偏光ピームスプリッタ 23では透過せずに反射されてフォトダイオード (ディテクター) 29に至る。円柱レンズ 28は、フォーカス制御信号検出のために必要である。

第3図はフォーカス制御信号検出の原理を示す。第3図(A)に示す通りディスク1の面上で反射され、偏光ピームスブリッタ23で反射された光は円柱レンズ28を通過し、フォトダイオード29の受光面に当たる。対物レンズ27による焦点位置に対してディスク1が近過ぎたり、遠過ぎたりしたときには、受光面には第3図(B)のようなオースの光が当たり、第3図(C)のようなフォーカースエラー電圧を検出することができる。

一方、回折格子22で分けられた±1次光を(3本に分けられた光のうち両側の2本)第4図のように対物レンズ27で同一トラックでわずかに分離

したスポットに結ばせ、それぞれの反射光を信号 検出用フォトダイオード29の両側(AおよびC) で検出し、その差でトラックとスポットのずれ量 を検出する。

第5図はフォトダイオード28に当たった光の変化からFM、フォーカスエラー、トラッキングエラー、および4D和信号を取り出す信号ピックアップ回路を示す。4つに分割されたBI〜B4のフォトダイオード29の出力がコンデンサを介して、AC成分をFMアンプ31で増幅する。この信号は映像・音声のFM信号で約14MHz までの高波数成分がある。本例ではこの信号をピットの有無信号(RF信号)としても用いる。

フォーカスエラー検出は、B1~B4の低周波成分について、(B1+B3) - (B2+B4) を差動増幅器で取り出す。この信号が零になるように対物レンズ駆動用サーボが働く。本例ではこのフォーカスエラー信号を検出信号として抽出する。

4D和検出は、B1~B4の低周波成分について和を とったもので、ディスク面上に光の焦点が合って

プレイ時には、トランジスタQ1のエミッタは レーザーON SR によってほぼ5Vとなり、IC1 ②ピンは日電位となる。この日電位はモニターダイ オードに流れるモニター電流Im (レーザー光が照 射されることでモニターダイオードに流れる電 流)によって変動する。③ピンが日電位になるこ とによって①ピンも日電位となり、トランジスタ Q1.Q2 が導過状態となってレーザーダイオードに 電流が流れる。

レーザーダイオード 21の電流は、モニターダイオード 41に流れるモニター電流の変化として、ICI ③ピンを制御し(モニター電流すなわちレーザー光量が一定になるように)、定常時で 60~100cA 程度流すようにする。

第7 図はチルトサーボの概要を示す。ディスク 1 は完全な平面ではなく、ある程度そっている。 ピックアップから出射されたレーザー光は、この ディスク1のそりによって、ディスクに対して垂 値に入射することができなくなる。その結果とし て、ディスク面上のレーザー光スポットに光学的 くると電圧が上昇する。 これはフォーカスサーボ ループをONさせる信号として用いる。

トラッキングエラー検出は、A、Cのフォトダイオード出力を(A - C)として、差動増幅器で取り出す。この信号が零になるように対物レンス 駆動用サーポが動く。本例ではこのトラッキング エラー信号を検出信号として抽出する。

第6図(A) はレーザー駆動回路を示す。第6図(B) に示すように、レーザーダイオード21はモニター用フォトダイオード41とともに1つのケースに収められており、レーザーダイオード21で検出できる構造になっている。第6図(A) に示すように、レーザーの ST はGND でトランジスタQ1のエミッタとコレクタ間が導通することにより、1C1 ② ピンがほぼGND 電位となり、①ピンが田電とセングスタQ2はカットオフしてレーザーダイオード21には電流が流れない。

なひずみが生じ、ピックアップから出力されるトラッキングエラー信号のレベルが低下し、さらに 隣接トラックの信号が濡れ込むクロストーク現象 が現われ、ディスク湯への追従性能と固質が劣化 する。従ってこのディスクのそりによる諸信号劣 化を防止するため、ピックアップ全体の傾きを ディスクのそりによる傾きに合わせて補正する必 要がある。

 Α.

また、第1図に示すように、ピックアップペッドにはピックアップ光学系2の位置データェを発生するヘッド位置検出センサ15が設けられている。このヘッドは半径方向に直線移動するので、そのセンサ15としては例えばマグネトシーンなどを用いることができる。上述した各種の検出信号は I/D コンバータでデジタル信号に変換され、データ記憶装置4に記憶される。

次に、第1図および第8図~第11図を参照して、本発明実施例の動作を説明する。

電源入力によりモータ13が起動し、計測対象の 光ディスク1が定常速度で回転すると、レーザー ダイオード21からの光ピームが光学系2を介して 光ディスク1のトラック上のピットに向って照射 し、その反射光が検出装置3のフォトダイオード 23(第5図参照)に受光される。検出装置3は モータ13の回転速度と同期した所定速度で光ディ スク1の半径方向へ移動しつつ反射光の受光を行 う。このとき、光学系2と検出装置3は同一の筐

デオ信号VDを映像表示用のCRT11 に画像表示す。 み

操作者(観察者)がCRT11 に次々に映し出された映像を目視により観察し、映像のみだれのような異状に感じる部分をさがして操作キー8をOFF(停止)にすると、第9図に示すように、その画面で静止画像となり、図示しないカーソルキーでの画がいて上述の異状に必りの部分にパソコンで作出カーソルで示す)をもはでは出かっと、第10図に示すれた出版を出る。クリコンでは位置検出カーソルで指示では、パソコンでは位置検出カーソルで指示された出版とLE、RF および位置信号ェ、のを基にCRT12 上に映し出す。

次いで、パソコン7はCRT12に表示中の異状部分の検出信号のデータとあらかじめ設定した規格値とを比較済算することにより、良否の程度を算出し、その判定結果をCRT12上に表示する。あるいは、また、パソコン7はカーソルで指示された異状部分からディスク!に対する品質の良否判定

仕に収納されているので、一緒に移動する。

以上の動作に併って、上述したトラッキングエラー信号、フォーカスエラー信号およびチルトエラー信号(以上をER信号と称する)ならびにピットの有無信号(RF信号)が光ディスク1上のRF信号の铰取り位置信号(すなわち、ピットの位置データ)であるェ信号・8 信号とどもに、A/D コンパータ 9 でデジタル信号に変換されてデータ記憶装置 4 に保存される。 同時に、RF信号が復聞器5 によりピデオ信号(映像信号) VDとオーディオ信号(音声信号) ADとに再生され、ビデオ信号 VD レームメモリ6 に記憶される。

計削対象の光ディスク1に対する以上の読取りおよび記憶動作が終了し、操作者が操作キー8をONにすると、パーソナルコンピューテ(パソコン) 7が起動し、パソコン 7 はフレームメモリ 6 に記憶されている再生ビデオ信号 VDとデータ記憶装置 4 に保存されている検出信号 ER,RF および位置信号 FR, のを、第8図に示すように、同一時間軸上で対応させつつ取り込み、同時にその再生ビ

の新たな基準を作成し、その作成結果をCRT11 に 表示するとともに、図示しないプリンクでプリン トアウトする。

さらにまた、データ記憶装置4から脱み出される信号としては、上述のように信号の記録されたトラック上の位置にピックアップが位置しているか否かを示すトラッキングエラー信号、ディスク節上にレーザースポットの焦点が合っているか否

かを示すフォーカスエラー信号、ディスク面の傾 きの度合を示すチルトエラー侶号、ディスク上の ピットの有無を示すRF信号、ディスク半径方向に おけるピックアップの位置を示すェ信号、ディス ク円周方向におけるピックアップの位置を示す θ 信号があるが、これらの信号に対して不良部位か 否か、異状部位か否かの判定基準となる基準値を 内部ROM 等にあらかじめ設定し、パソコン7はこ れらの基準値を基にデータ記憶装置4から取り込 んだ各信号を自動検査し、基準値を越えた箇所で CRTII の映像を静止し、その位置の異状状態の データ等を例えば第9図または第11図に示すよう にCRT12上に表示することもできる。この場合、 操作者は安示固面を確認して操作キー8を押す と、上記の自動検査が再開続行され、異状検出し た時点で再び停止する。以上の動作が終了する と、CRT12 に表示した検査結果が図示しないプリ ンタからプリントアウトされるというように構成 することもできる.

上記のパソコン7の処理機能としては、プログ

記憶装置4としてはパソコン7のハードディスクを用いることができ、検出装置3も通常の光ディスクブレーヤと同様の構成のものを使用できるので、本発明装置は比較的廉価にかつ簡潔に構成することができる。

なお、上述の本発明実施例では光ディスク1としてピット (穴)を有する再生専用型の光ディスクを例示したが、本発明の計削対象の光ディスクとしてはこれに限定されず、例えば有護系色素材料を使った追記型光ディスク、書き換え可能な光磁気ディスク、相転移現象や有機系色素材料を利用した書き換え型光ディスク等にも適用できることは勿論である。

#### [発明の効果]

以上説明したように、本発明によれば、光ディスクの記録信号を再生した映像信号と、同時に検出された各種検出信号をピックアップの位置信号とともに取り出して記憶し、次に再生信号と検出信号, 位置信号と同一時間軸上で対応させつつ読

ラムとして例えば次のものがある。①各データ相互の物理的距離算出表示、②計測位置、範囲、精度の指定、②変調率指示、④指示部の面限計算、⑤表示内容の強調、⑤面面の拡大・縮小、①データ処理(平均値、標準偏差、最大、最小)、⑤担定人で表の分類、⑤指定位置間のピット数のカウントのデータのファイリング。

また、パソコン7で算出表示されるデータ項目としては、例えば次のものがある。 ®トラック形状 (半径方向 0.1 μm 精度)、 ®トラックピッチ (0.1 μm 精度)、 ®ピット幅 (半径方向の長さ)(0.1 μm 精度)、 ®ディスク面の凸凹 (0.2 ~100 μm 精度)、 ®ディスク面の傾き (円周方向、半径方向)、 ®ピットの長さ (円周方向)(0.1 μm 精度)、 ®ピット間の距離 (円周方向)(0.1 μm 精度)、 ®ピット間の距離 (円周方向)(0.1 μm 程度)、

また、光学系2としては通常の光ディスクブ レーヤと同様のものを用いることができ、データ

み出して再生画像表示と各種検査処理を行うよう にしたので、ディスク状態を計測した検出信号と 再生信号との対応が可能となり、ディスクの不良 部位と再生信号上の不良部位の関連を容易に認識 でき、より適切な検査を行うことができる。

#### 4. 図面の簡単な説明 -

第1図は本発明の一実施例の光ディスク検査装置の概略構成を示すブロック図、

第2回は第1回の光学系および検出装置の構成 例を示す斜視図、

第3図(A)、(B)、(C) は第2図のフォトダイオード中の四分割フォトダイオードの作用を示す説明

第4図は第2図の3つのフォトダイオードの作用を示す説明図、

第5 図は第1 図の検出装置の検出回路の構成例 を示す回路図、

第6図(A)、(B) は第2図のレーザー発生回路の 構成を示す回路図および説明図、 第7図は第1図のERR 信号の1つであるチルト エラー信号を発生するセンサの構成例を示す断面 図、

第8回は第1回のパソコンによりフレームメモリおよびデータ記憶装置から同期して読み出される信号の波形例を示すタイミングチャート、

第9図は本発明実施例における表示出力例を示 す説明図、

第10図は第9図の表示画像と検出信号のエラー 部分との対応の一例を示す説明図、

第11図は本発明実施例における他の表示出力例 を示す説明図である。

- 1 … 光ディスク、
- 2 ···光学系、
- 3 … 受光用検出装置、
- 4 … データ記憶装置、
- 5…復興器、
- 6…フレームメモリ、
- 7…パーソナルコンピュータ(パソコン)、

8 -- 操作キー、

9 - A/D コンパータ、

11,12 … 表示装置(CBT)、

13--ディスク回転モータ、

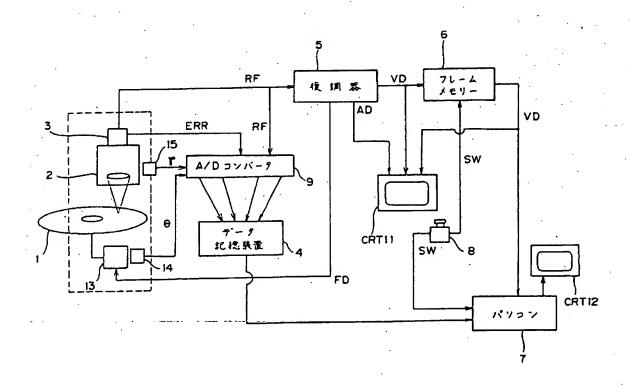
14,15 ーセンサー、

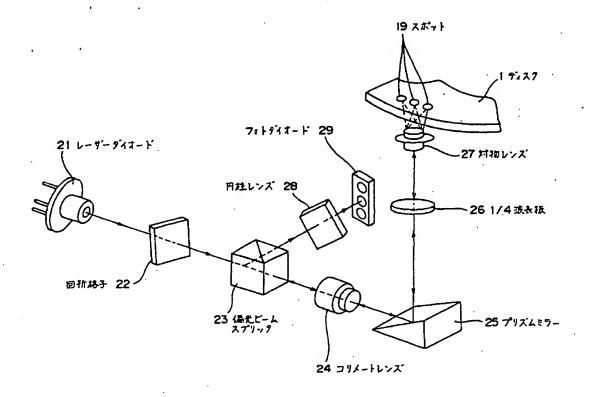
21…レーザーダイオイード、

29…フォトダイオード、

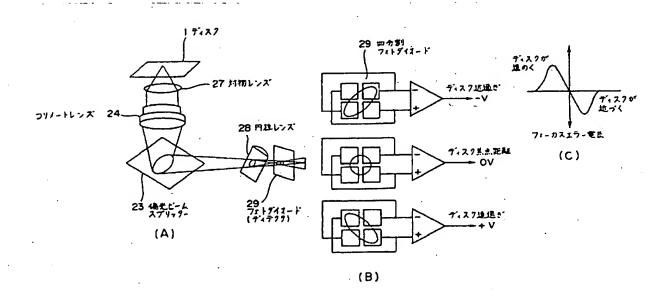
44… 発光ダイオード、

45…受光景子。

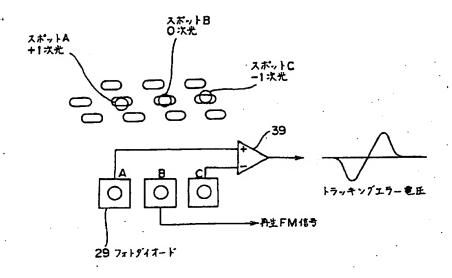




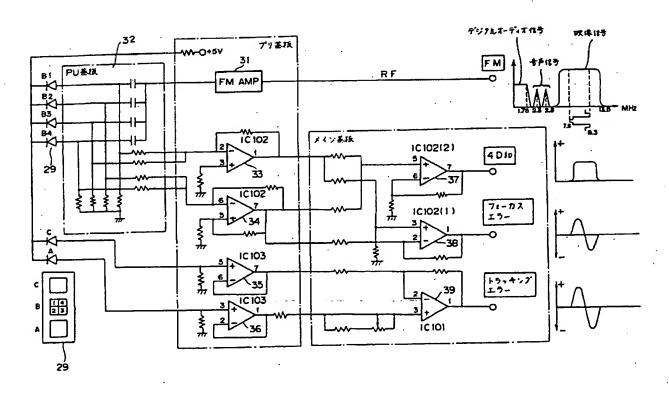
第 2 図



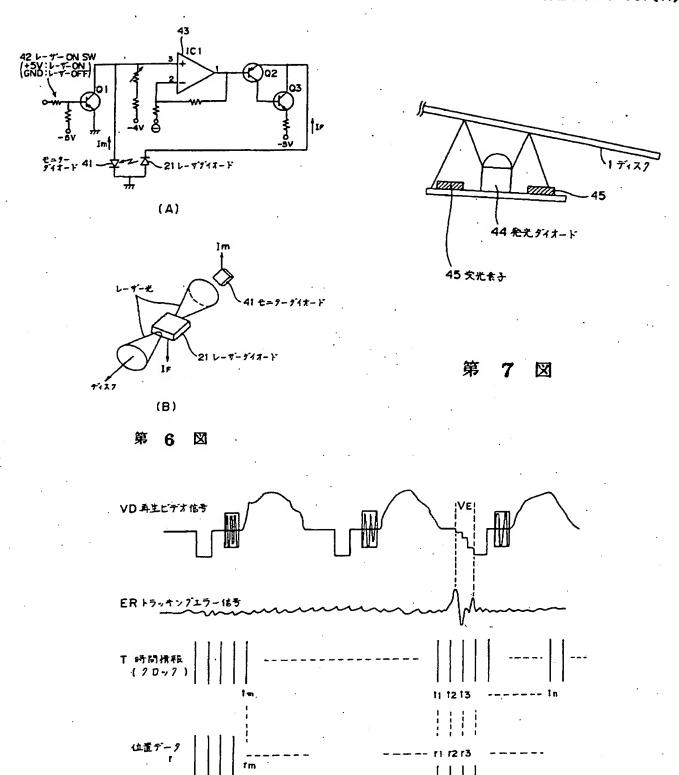
第 3 図



### 第 4 図



第 5 図

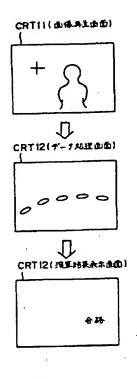


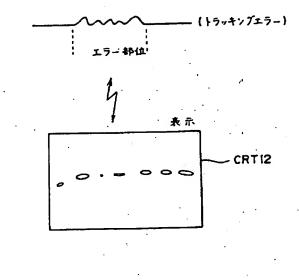
第 8 図

<del>0</del>1<del>020</del>3

1111

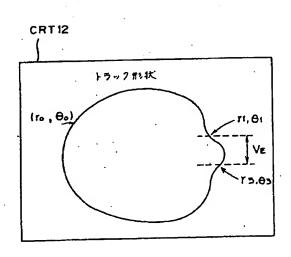
in





第10 図

第 9 図



第 11 図

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:	
□ BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
FADED TEXT OR DRAWING	
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	
OTHER:	

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.